

БІЛОЦЕРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

ЗАТВЕРДЖУЮ

Ректор, академік НААН України

А.С. Даниленко

2019 р.



НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
підготовки доктора філософії

Галузь знань: 07 – УПРАВЛІННЯ ТА АДМІНІСТРУВАННЯ

Спеціальність: 073 – МЕНЕДЖМЕНТ

Форма навчання: ДЕННА

Термін навчання: 4 РОКИ

I. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ (В ТИЖНЯХ)

Рік навчання	Теоретичне навчання	Науково-дослідна робота	Екзаменаційна сесія	Канікули	Разом
1	32	10*	2	8	52
2	32	10*	2	8	52
3		44		8	52
4		44		8	52

Примітка: 10* – науково-дослідна робота (10 тижнів) виконується впродовж академічного року

II. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ пп	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин						Розподіл кредитів ЄКТС курсами і семестрами								
		Екзамени	Заліки	Курсові			Загальний обсяг	Аудиторних				Самостійна робота	I курс		II курс		III курс		IV курс		
				Проекти	Роботи			у тому числі					Семестри								
								Всього	лекції	практичні	залік/іспит		1	2	3	4	5	6	7	8	
		1	2	3	4		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1. ОСВІТНЯ СКЛАДОВА																					
<i>Обов'язкові компоненти</i>																					
Компонент гуманітарної підготовки																					
ОК.01	Іноземна мова за професійним спрямуванням	2	1			6	180	130	18	100	2/10	50	3	3							
ОК.02	Філософія науки	1				4	120	70	30	30	10	50	4								
	Всього	2	1			10	300	200	48	130	2/20	100	7	3							
Компонент природничо-наукової (фундаментальної) підготовки																					
ОК.03	Методологія наукових досліджень в менеджменті		2			3	90	50	20	28	2	40		3							
ОК.04	Сучасні методи оптимізації у прикладній економіці (економетрика та моделювання економічних процесів)		2			3	90	40	20	18	2	50		3							
ОК.05	Сучасні методи викладання у вищій школі		3			3	90	60	28	30	2	30			3						
	Всього	0	3			9	270	150	68	76	6	120	0	6	3						
Компонент професійної та практичної підготовки																					
ОК.06	Сучасні методи та технології стратегічного менеджменту	4				3	90	50	20	28	2	40				3					
ОК.07	Концептуальні засади сталого розвитку агросфери		4			3	90	60	28	30	2	30				3					
ОК.08	Сучасні економічні теорії	3				4	120	50	20	28	2	70			4						
	Всього	2	1			10	300	160	68	86	2/4	140			4	6					
	Разом за розділом 1	4	5			29	870	510	184	292	10/24	360	7	9	7	6					

Вибіркові освітні компоненти (обрати 10 кредитів)																		
ВК.01	Технічна підтримка освітнього процесу у вищій школі	3				5	150	60	28	30	2	90			5			
ВК.02	Управління ризиком	3				5	150	60	28	30	2	90			5			
ВК.03	Менеджмент інноваційного проекту	4				5	150	60	28	30	2	90			5			
ВК.04	Управління змінами	4				5	150	60	28	30	2	90			5			
ВК.05	Європейська грантова система підтримки наукових досліджень та академічних обмінів	3				5	150	60	28	30	2	90			5			
ВК.06	Комерціалізація наукових досліджень та трансфер технологій	3				5	150	60	28	30	2	90			5			
ВК.07	Менеджмент персоналу (поглиблене вивчення)	4				5	150	60	28	30	2	90			5			
ВК.08	Менеджмент (поглиблене вивчення)	4				5	150	60	28	30	2	90			5			
	Разом за розділом 2	2				10	300	120	56	60	4	180			5	5		
	Комплексний фаховий іспит зі спеціальності	8				1	30	30		30								1
	Разом за освітньою складовою	7	5			40	1200	670	248	384	10/28	530	7	9	12	11		1
НАУКОВА СКЛАДОВА																		
3.	Науково-дослідна робота												*	*	*	*	*	*
3.1.	Публікування статей у вітчизняних наукових фахових виданнях категорії «Б»; виданнях, які індексуються в міжнародних наукометричних базах Scopus, WebofScience та наукових виданнях країн ОЕСР												*	*	*	*	*	*
3.2.	Участь у науково-практичних конференціях												*	*	*	*	*	*
3.3.	Педагогічний практикум						50									*	*	
3.4.	Написання дисертаційного дослідження												*	*	*	*	*	*

**Схвалено: Вченою радою Білоцерківського національного аграрного університету
протокол № 10 від 10 червня 2019 р.**

Проректор з освітньої, виховної та міжнародної діяльності



Т.М. Димань