

БІЛОЦЕРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ



ЗАТВЕРДЖУЮ

Ректор, доктор економічних наук

Олена ШУСТ

„ 11 травня ” 2023 р.

**НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**  
**підготовки доктора філософії**

**Галузь знань: 07– УПРАВЛІННЯ ТА АДМІНІСТРУВАННЯ**

**Спеціальність: 073 – МЕНЕДЖМЕНТ**

**Форма навчання: ДЕННА**

**Термін навчання: 4 РОКИ**

**ІЗВЕДЕНІ ДАНІ ОСВІТЬОГО ПРОЦЕСУ (В ТИЖНЯХ)**

Рік навчання	Теоретичне навчання	Науково-дослідна робота	Екзаменаційна сесія	Канікули	Разом
1	32	10*	2	8	52
2	32	10*	2	8	52
3		44		8	52
4		44		8	52

Примітка: 10\*– науково-дослідна робота (10 тижнів) виконується впродовж академічного року

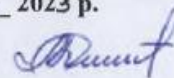
## II. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ пп	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин						Розподіл кредитів ЄКТС курсами і семестрами							
		Екзамени	Заліки	Курсові			Загальний обсяг	Аудиторних				Самостійна робота	I курс		II курс		III курс		IV курс	
				Проекти	Роботи			у тому числі					Семестри							
								лекції	практичні	залік/сеит	1		2	3	4	5	6	7	8	
		3	4	5	6		7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1	2																			
<b>1. ОСВІТНЯ СКЛАДОВА</b>																				
<i>Обов'язкові компоненти</i>																				
<b>Компонент загальної підготовки</b>																				
OK.01	Іноземна мова за професійним спрямуванням	2	1			6	180	60	10	50		120	3	3						
OK.02	Філософія науки	1				4	120	40	20	20		80	4							
OK.03	Методологія наукових досліджень в менеджменті		2			3	90	30	10	20		60		3						
OK.04	Сучасні методи оптимізації у прикладній економіці (економетрика та моделювання економічних процесів)		2			3	90	30	14	16		60		3						
OK.05	Сучасні методи викладання у вищій школі		3			3	90	30	10	20		60			3					
	<b>Всього</b>	<b>2</b>	<b>4</b>			<b>19</b>	<b>570</b>	<b>190</b>	<b>64</b>	<b>126</b>		<b>380</b>	<b>7</b>	<b>6</b>	<b>3</b>					
<b>Компонент спеціальної (фахової) підготовки</b>																				
OK.06	Сучасні методи та технології стратегічного менеджменту	3				3	90	30	10	20		60			3					
OK.07	Концептуальні засади сталого розвитку агросфери		4			4	120	40	20	20		80				4				
OK.08	Менеджмент інноваційного проекту	4				3	90	30	10	20		60			3					
OK.09	Педагогічний практикум		3-й рік			3	90					90					3-й рік			
	<b>Всього</b>	<b>2</b>	<b>2</b>			<b>13</b>	<b>390</b>	<b>100</b>	<b>40</b>	<b>60</b>		<b>290</b>			<b>3</b>	<b>7</b>				
	<b>Разом за розділом 1</b>	<b>4</b>	<b>6</b>			<b>32</b>	<b>960</b>	<b>290</b>	<b>104</b>	<b>186</b>		<b>670</b>	<b>7</b>	<b>9</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	3-й рік			
<i>Вибіркові освітні компоненти (обрати 12 кредитів)</i>																				
BK.01	Технічна підтримка освітнього процесу у вищій школі	3				4	120	40	20	20		80			4					
BK.02	Управління ризиком	3				4	120	40	20	20		80			4					
BK.03	Сучасні економічні теорії	3				4	120	40	20	20		80			4					
BK.04	Управління змінами	4				4	120	40	20	20		80				4				

ВК.05	Європейська грантова система підтримки наукових досліджень та академічних обмінів	3			4	120	40	20	20		80			4					
ВК.06	Комерціалізація наукових досліджень та трансфер технологій	3			4	120	40	20	20		80			4					
ВК.07	Менеджмент персоналу (поглиблене вивчення)	4			4	120	40	20	20		80			4					
ВК.08	Менеджмент (поглиблене вивчення)	4			4	120	40	20	20		80			4					
ВК.09	Програмне забезпечення та інформаційні системи в менеджменті	3			4	120	40	20	20		80			4					
ВК.10	Менеджмент корпоративних організацій	4			4	120	40	20	20		80			4					
ВК.11	Українська мова фахового спрямування (поглиблене вивчення)	4			4	120	40	20	20		80			4					
ВК.12	Аграрний менеджмент (поглиблене вивчення)	4			4	120	40	20	20		80			4					
ВК.13	Англійська мова (поглиблене вивчення)	4			4	120	40	20	20		80			4					
ВК.14	Сучасні теорії та практики менеджменту	3			4	120	40	20	20		80			4					
ВК.15	Економіка глобальних кліматичних змін	4			4	120	40	20	20		80			4					
ВК.16	Освітній компонент з іншої ОНП				4	120	40	20	20		80								
	<b>Разом за розділом 2</b>	<b>3</b>			<b>12</b>	<b>360</b>	<b>120</b>	<b>60</b>	<b>60</b>		<b>240</b>								
	<b>Комплексний фаховий іспит зі спеціальності</b>	<b>8</b>			<b>1</b>	<b>30</b>	<b>30</b>		<b>30</b>										<b>1</b>
	<b>Разом за освітньою складовою</b>	<b>7</b>	<b>6</b>		<b>45</b>	<b>1350</b>	<b>440</b>	<b>164</b>	<b>276</b>		<b>910</b>	<b>7</b>	<b>9</b>					<b>3-й рік</b>	<b>1</b>
<b>2. ФАКУЛЬТАТИВНІ КУРСИ (OPTIONAL COURSES)</b>																			
2.1.	Academic Writing (Академічне письмо)				1,5	45	30	18	12		15			1,5					
2.2.	Прикладна бібліометрія				1,5	45	30	18	12		15			1,5					
2.3.	Біоекономіка				1,5	45	30	18	12		15			1,5					
2.4.	Цифровізація у сільському господарстві				1,5	45	30	18	12		15			1,5					
<b>3. НАУКОВА СКЛАДОВА</b>																			
3.	Науково-дослідна робота												*	*	*	*	*	*	*
3.1.	Публікування статей у вітчизняних наукових фахових виданнях категорії «Б»; виданнях, які індексуються в міжнародних наукометричних базах Scopus, Web of Science та наукових виданнях країн ОЕСР												*	*	*	*	*	*	*
3.2.	Участь у науково-практичних конференціях												*	*	*	*	*	*	*
3.3.	Науково-дослідний семінар аспірантів												*	*	*	*	*	*	*
3.4.	Написання дисертаційного дослідження												*	*	*	*	*	*	*

Схвалено: вченою радою Білоцерківського національного аграрного університету  
протокол № 7 від 13 липня 2023 р.

Проректор з освітньої, виховної та міжнародної діяльності



Тетяна ДИМАНЬ